

FTW 24-120 PRO ГОЛОВКА ДЛЯ СВАРКИ ТРУБНЫХ ДОСОК

/ Процесс сварки MIG-MAG
/ Внутренний диаметр трубы 24 - 120 мм
(0.9 - 4.7 дюймов)



/ Диапазон применения FTW PRO охватывает в первую очередь те области, где требуется уменьшение затрат рабочего времени, снижение усилий, высочайшее качество и повторяемость. Для соединений труб с трубной доской в теплообменниках или охлаждающих элементах эти критерии имеют первостепенное значение. Такие инновации, как пневматическая система зажима или устройство подвеса головки, упростят работу операторов и, кроме этого, значительно уменьшат трудоемкость. Точное позиционирование горелки обеспечивается 3-х точечным упором – в том числе при различных выступах труб.

/ КОМПАКТНЫЙ ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН

/ ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО

/ УВЕЛИЧЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

/ УВЕЛИЧЕННАЯ ВОСПРОИЗВОДИМОСТЬ

/ ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ ЗА СЧЕТ БЫСТРОГО И ЛЕГКОГО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

/ ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

FTW 24-120 PRO (СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА)

Внутренний диаметр трубы	24 - 120 мм (0.9 - 4.7 дюйма)
Выступ трубы	8 - 35 мм (0.31 - 1.4 дюйма)
Сварочный процесс	MIG/MAG
Скорость поворота	0 - 10 об/мин
Положение сварки	PA/PB/PG/PF
Вес (без оправки/горелки/устройства подвеса)	9 кг (19.8 фунта)

РАЗМЕРЫ

A	927 мм (36.5 дюйма)
B	798 мм (31.4 дюйма)
C	563 мм (22.2 дюйма)
D	258 мм (10.2 дюйма)
E	205 мм (8.1 дюйма)
F	468 мм (18.4 дюйма)
G	248 мм (9.8 дюйма)

ГОРЕЛКА MULTILOCK/FTW

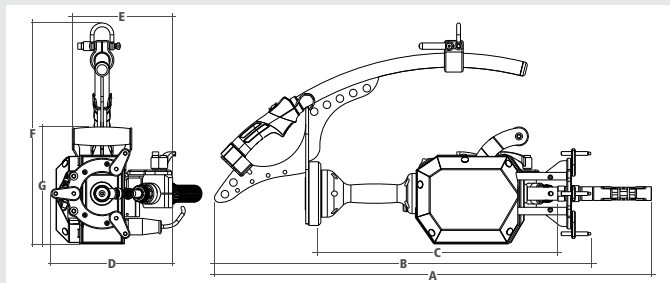
Сварочный ток ПВ 60%/100%	250 А/200 А
Диаметр проволоки	0,8 - 1,2 мм (0.031 - 0.047 дюйма)
Корпус горелки (любой другой угол - по запросу заказчика)	20°/30°
Длина шланг пакета	2,5/3,5/4,5 м (98.4/137.8/177.2 дюйма)

FCU/FTW (БЛОК УПРАВЛЕНИЯ)

Напряжение сети, 50 - 60 Гц	230 В
Потребляемая мощность	300 Вт
Контрольное напряжение	36 В пост. ток
Сетевая кабель с вилкой	5 м (197 дюймов)
Кабель управления для FTW	3 м (118 дюймов)
Кабель управления для источника питания	3 м (118 дюймов)
Вес	9,7 кг (21.4 фунта)

FRC-40/FTW (ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ)

Габариты	275 x 195 x 85 мм (10.8 x 7.7 x 3.3 дюйма)
Вес	2,45 кг (5.4 фунтов)



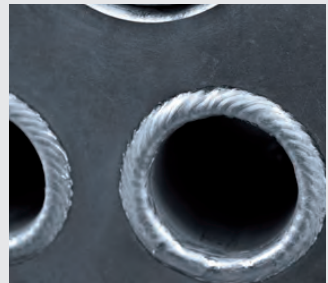
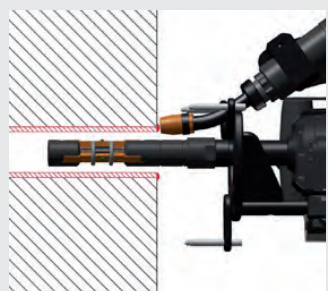
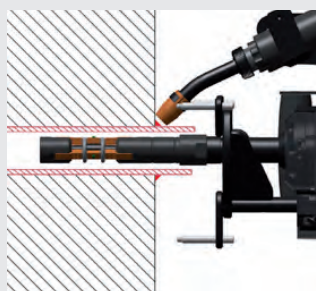
ПРИМЕНЕНИЕ

/ Выступающие трубы привариваются к трубной решетке с угловым швом в положении РВ горелки. Специальная горелка системы Multilock обеспечивает быстрый поворот корпуса горелки на 180° для сварки невыступающих над поверхностью труб положении РА. (Сварка углубленных труб по запросу).

ВЫСТУПАЮЩИЕ ТРУБЫ



НЕВЫСТУПАЮЩИЕ ТРУБЫ



/ Системы для заряда батарей / Сварочное оборудование / Солнечная электроника

У НАС ЕСТЬ ТРИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ И ЕДИНОЕ СТРЕМЛЕНИЕ: РАСШИРЯТЬ ГРАНИЦЫ.

/ Во всех сферах нашей деятельности – и в системах для заряда батарей, и в сварочном оборудовании, и в солнечной электронике – мы остаемся верны нашим амбициям: быть лидером в сфере технологий и качества. При поддержке около 3000 сотрудников мы расширяем границы возможного, и наши более 850 активных патентов – тому доказательство. Там, где другие продвигаются постепенно, мы совершаем скачки в развитии. Всегда. Более подробную информацию обо всех продуктах компании Fronius, о наших партнерах по сбыту и представителях во многих странах мира Вы найдете на нашем веб-сайте: www.fronius.com

ЗАО «Объединенная
сварочная компания»
ул. Гусовского, 2-А, к. 4/1,
г. Минск,
Беларусь, 220073
телефон +375 17 2562846
телефакс +375 17 2562847
info@welder.by

ООО «Технологический
Центр ТЕНА»
Окружной проезд, 5,
г. Москва,
Россия, 107553
телефон +7 495 7873316
телефакс +7 495 7873317
fronius@tctena.ru

ООО «Фрониус Украина»
ул. Славы, 24, с. Княжичи,
Броварской район, Киевская обл.,
Украина, 07455
телефон +380 44 2772141
телефакс +380 44 2772144
sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.ua

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
телефон +43 7242 241-0
телефакс +43 7242 241-3940
sales@fronius.com
www.fronius.com

v02 2012 RU

Текст и рисунки соответствуют техническим требованиям для печати. Право на изменения сохраняется. Несмотря на тщательность обработки, ответственность за все представленные данные исключается. Авторское право © 2011 Fronius™. Все права сохраняются.

v01 2013 aw17