

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДУГОВОЙ НАПЛАВКИ – ТЕХНОЛОГИЯ SpeedClad

НАПЛАВКА

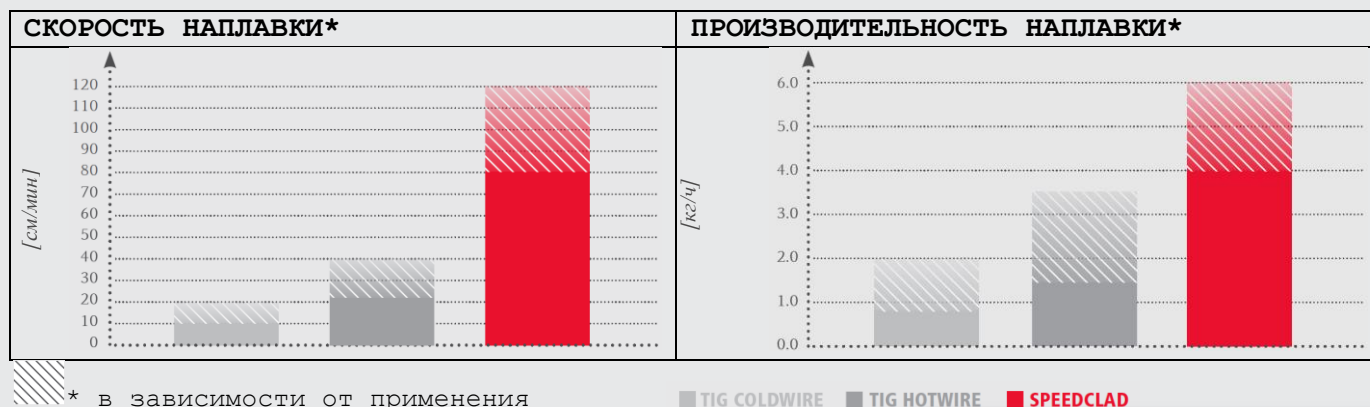
Наплавка – это особый процесс, в котором механизированная сварка плавлением используется для покрытия компонентов коррозионно-устойчивыми и износостойкими сплавами, многократно продлевающими срок службы изделий, работающих в агрессивных средах, в сочетании с высокими температурами и абразивным воздействием.

Сфера применения – в основном нефтяная и газовая промышленность, а также строительство атомных станций. Наилучшие результаты по качеству и надежности показывает наплавка неплавящимся электродом в защитном газе с присадкой горячей проволоки TIG HOT WIRE (THW). Однако эта технология до сих пор ограничивалась одним существенным недостатком, а именно низкой скоростью наплавки, что зачастую становилось «узким» местом на производстве.



ПРЕИМУЩЕСТВА SpeedClad

Благодаря SpeedClad компания Fronius достигла радикального увеличения экономической эффективности процесса TIG HOT WIRE при сохранении высокого качества наплавленного металла. Секрет процесса SpeedClad – в особых характеристиках дуги. Использование двух вольфрамовых электродов в одной сварочной ванне обеспечивает получение «мягкой» дуги. «Мягкость» в данном контексте означает пониженное давление дуги за счет увеличения размеров сварочной ванны. Это позволяет существенно увеличить скорость наплавки с одновременным увеличением количества наплавляемого металла за единицу времени (кг/час). Результат – максимальная производительность, особенно при наплавке крупных изделий.



Область применения:

- Вертикальная наплавка внутренних и внешних поверхностей изделий для нефтегазовой промышленности;
- Горизонтальная наплавка труб, патрубков снаружи и изнутри.

Сказанное выше позволяет сделать вывод об экономической эффективности SpeedClad: Одна наплавочная система, оснащенная этим процессом, может заменить две традиционные установки для наплавки неплавящимся электродом в защитном газе с присадкой горячей проволоки THW.

Авторы: ООО «Технологический центр ТЕНА» (499) 780-21-10, Москва, Окружной проезд, д.5, стр.1. Бычковский С.Л. (генеральный директор),

Топоров И.Б. (руководитель отдела автоматизированного оборудования), Кудряшов Н.О. (инженер-технолог).

Для подготовки этого материала использована информация из корпоративного журнала Fronius «Weld + Vision».



В период выставки Weldex-2015 в Москве вы сможете увидеть в работе наплавочную систему SpeedClad на нашей демонстрационной площадке.