

COMPARING THE TIG SERIES

| MagicWave 190 | MagicWave 230i | TransTig 230i |
|--------------------|--|--|
| AC/DC источник | | DC источник |
| Газовое охлаждение | Опционально CU 600t водяное охлаждение | |
| | | Связь (WLAN, Bluetooth, NFC) входит в стандартную комплектацию |
| TIG 190 A | TIG 230 A | |
| MMA 170 A | MMA 190 A | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | MagicWave 190 (MV) | MagicWave 230i (MV) | TransTig 230i (MV) |
|---|--|--|--|
| Напряжение сети (U1) | 1 x 120 (MV) / 230 V | | |
| Допуск по напряжению сети Mains frequency | ± 15% 50/60 Hz | | |
| Сетевой плавкий предохранитель | 16 A (U1 = 230 V) 20 A (U1 = 120 V) (MV) | | |
| Cos phi | 0.99 | | |
| Диапазон сварочного тока TIG Электроды | 3 - 190 A 10 - 170 A | | 3 - 230 A 10 - 190 A |
| Сварочный ток при 10 мин/40°C (104°F) 35% D.C. | 190 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 150 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 170 A ²⁾ (U1 = 230 V) 100 A ²⁾ (U1 = 120 V) | 230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V) | 190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V) 230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V) |
| 10 мин/40°C (104°F) 60% D.C. | 160 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 140 A ²⁾ (U1 = 230 V) 80 A ²⁾ (U1 = 120 V) | 195 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 140 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 150 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V) | 205 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 155 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 155 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V) |
| 10 мин/40°C (104°F) 100% D.C. | 140 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 100 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 70 A ²⁾ (U1 = 120 V) | 165 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V) | 170 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 130 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 125 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V) |
| Напряжение холостого хода | 100 V | 100 V | 97 V |
| Рабочее напряжение TIG Электроды | 10.1 - 17.6 V 20.4 - 26.8 V | 10.1 - 19.2 V 20.4 - 27.6 V | 10.1 - 19.2 V 20.4 - 27.6 V |
| Класс защиты | IP 23 | | |
| Размеры Д x Ш x В (с ручкой) | 558 / 210 / 369 mm 22.0 / 8.3 / 14.5 in. | | |
| Масса | 16.5 kg 36.4 lb | | 15.9 kg 35.1 lb |
| Класс изоляции | S, CE | | |

¹⁾ TIG welding, ²⁾ MMA welding



ООО «Технологический центр ТЕНА»

www.tctena.ru

Москва

+7 495 787-3316 / fronius@tctena.ru

Санкт-Петербург

+7 812 303-9061 / fronius_spb@tctena.ru

Нижний Новгород

+7 920 253-6321 / fronius_nnovgorod@tctena.ru

Волгодонск

+7 86392 4-61-22 / fronius_don@tctena.ru

Калуга

+7 4842 77-45-07 / fronius_yw@tctena.ru

Самара

+7 846 264-85-05 / fronius_volga@tctena.ru

Липецк

+7 915 852-22-26 / fronius_lipetsk@tctena.ru

Екатеринбург

+7 950 54-333-16 / lyzhin@fronius.ru

Пермь

+7 3422 94-21-58 / fronius-ural@mail.ru

Красноярск

+7 391 235-9935 / evgeny@iws24.ru

Новосибирск

+7 383 213-7014 / electrod@specsvarka.com